

表 6-1-3 機械群模具科 教學科目與學分(節)數檢核表

108學年度入學新生適用

課程類別		領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備 註
				第一學年		第二學年		第三學年		
名稱	名稱	學分	一	二	一	二	一	二		
一般科目	語文	國語文	16	3	3	3	3	2	2	
		英語文	12	2	2	2	2	2	2	適性分組：第一、二、三學年
	數學	數學	8	4	4					C版 適性分組：第一、二、三學年
		社會	歷史	2				2		
	地理		2			2				
	公民與社會		2						2	學校目前有兩位公民老師，在新舊課綱的兩年過渡期，第一年需要4位老師，第二年又造成公民老師無課可上的情形，無法解決人力調配的問題
	自然科學	物理	4	2	2					B版
		生物	2			2				A版
	藝術	音樂	2	1	1					
		美術	2	1	1					
	綜合活動	生涯規劃	2					2		
	科技	資訊科技	2	2						
	健康與體育	健康與護理	2	1	1					
		體育	12	2	2	2	2	2	2	
	全民國防教育		2	1	1					
	小計		72	19	17	11	9	8	8	部定必修一般科目總計72學分
部定必修	機械製造		4	2	2					
	機件原理		4			2	2			
	機械力學		4			2	2			
	機械材料		4	2	2					為配合高三，機械力學及機件原理加深課程。所以將機械材料規劃在高一，使同學有材料的相關科學概念，往後的實習課程也可以相互應
	小計		16	4	4	4	4	0	0	部定必修專業科目總計16學分
	機械基礎實習		3	3						
實習科目	基礎電學實習		3	3						為配合高一下學期，模具加工訓練課程完整性與連續性，因此規劃基礎電學實習，於高一上學期且基礎電學實習為先備課程，上完此課程後對後續模具組裝拆解及機具設備的電氣保養，測試電路系統檢視有相關概念
	機械製圖實習		6	3	3					
	電腦輔助製圖與實習		3				3			為了配合電腦輔助製圖實習課程裡的工程圖、組合作圖等 本科規劃於高二上學習，電腦輔助製圖實習課程，此課程讓同學有建立實體模型概念，下學期才可順利進入電腦輔助製圖實習課程
	機械加工實習		3			3				本科於高二上學期規劃車工課程，下學期無，因此將機械加工實習規劃於高二上學期
	數值控制	電腦輔助設計實習	3			3				
		數值控制機械實習	3				3			
	精密機械製造	電腦輔助製造實習	3					3		
		綜合機械加工實習	3						3	
	小計		30	9	3	6	6	3	3	部定必修實習科目總計30學分
	專業及實習科目合計		46	13	7	10	10	3	3	
部定必修合計		118	32	24	21	19	11	11	部定必修總計118學分	

表 6-1-3 機械群模具科 教學科目與學分(節)數檢核表(續)

108學年度入學新生適用

課程類別			領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備 註
					第一學年		第二學年		第三學年		
名稱	學分		名稱	學分	一	二	一	二	一	二	
校訂科目	一般科目	10學分 5.38%	化學	2				2			
			數學	8			4	4			
			小計	10			4	6			校訂必修一般科目總計10學分
	專業科目	4學分 2.15%	塑膠模具概論	2						2	
			沖壓模具概論	2					2		
			小計	4					2	2	校訂必修專業科目總計4學分
	實習科目	18學分 9.68%	模具基礎實習	3		3					
			模具專業實習	3		3					
			模具加工實習	3				3			
			專題實作	6					3	3	實習分組
			電腦輔助繪圖實習	3			3				
			小計	18		6	3	3	3	3	校訂必修實習科目總計18學分
	特殊需求領域		生活管理	8					4	4	
			社會技巧	16			4	4	4	4	
			學習策略	18	1	1	4	4	4	4	
			職業教育	8					4	4	
			功能性動作訓練	8					4	4	
			小計	58	1	1	8	8	20	20	校訂必修特殊需求領域總計58學分
	校訂必修學分數合計			32		6	7	9	5	5	校訂必修總計32學分
	校訂選修	一般科目	10學分 5.38%	文本賞析	2					1	1
數學演習				6					3	3	
資訊應用				2		2					
最低應選修學分數小計				10							
專業科目		4學分 2.15%	機件原理應用	2						2	
			機械力學應用	2					2		
			最低應選修學分數小計	4							
實習科目		22學分 11.83%	銑床加工實習	6			3	3			
			機構設計實習	4					2	2	同科跨班
			精密模具加工實習	6					3	3	同科跨班 AW2選1
			CNC銑床程式設計實習	6					3	3	同科跨班 AW2選1
			模具製作實習	6					3	3	同科跨班 AX2選1
			CAD/CAM設計實務	6					3	3	同科跨班 AX2選1
			電腦數控機械實習	4					2	2	同群跨科 本科目開設科別:機械科 BJ8選1
			模具設計實習	4					2	2	同群跨科 實習分組 BJ8選1
			立體造型電腦繪圖實習	4					2	2	同群跨科 本科目開設科別:製圖科 BJ8選1
			機械綜合實習	4					2	2	同群跨科 實習分組 BJ8選1
塑膠模具製圖實習	4					2	2	同群跨科 本科目開設科別:製圖科			

54/317