

## 陸、群科課程表

### 一、教學科目與學分(節)數表

表 6-1-1 機械群機械科 教學科目與學分(節)數表

113學年度入學新生適用

課程類別	領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備 註		
			第一學年		第二學年		第三學年				
名稱	名稱	學分	一	二	一	二	一	二			
一般科目	語文領域	國語文	16	3	3	3	3	2	2		
		英語文	12	2	2	2	2	2	2		
		閩南語文	2					1	1		
		客語文	0					(1)	(1)		
		原住民族語文-阿美語	0					(1)	(1)		
		閩東語文	0					(1)	(1)		
		臺灣手語	0					(1)	(1)		
	數學領域	數學	8	4	4					C版	
	社會領域	歷史	2			2					
		地理	2				2				
		公民與社會	4	2	2						
	自然科學領域	物理	2	2						B版	
		化學	2			2				B版	
		生物	2				2			A版	
		藝術領域	音樂	2	1	1					
		美術	2			1	1				
	綜合活動領域	生涯規劃	2					1	1		
	科技領域	資訊科技	2	2							
	健康與體育領域	健康與護理	2	1	1						
		體育	12	2	2	2	2	2	2		
		全民國防教育	2					1	1		
		小計		76	19	15	12	12	9	9	部定必修一般科目總計76學分
	專業科目	機械製造	4	2	2						
機件原理		4			2	2					
機械力學		4			2	2					
機械材料		4					2	2			
小計			16	2	2	4	4	2	2	部定必修專業科目總計16學分	
實習科目	機械基礎實習	3	3	(3)							
	基礎電學實習	3	(3)	3							
	機械製圖實習	6	3	3							
	電腦輔助製圖與實習	3			3						
	機械加工實習	3			3						
	數值控制技能領域	電腦輔助設計實習	3					3			
		數值控制機械實習	3			3					
	精密機械製造技能領域	電腦輔助製造實習	3						3		
		綜合機械加工實習	3				3				
		小計		30	6	6	9	3	3	3	部定必修實習科目總計30學分
	專業及實習科目合計			46	8	8	13	7	5	5	
	部定必修合計			122	27	23	25	19	14	14	部定必修總計122學分

表 6-1-1 機械群機械科 教學科目與學分(節)數表(續)

113學年度入學新生適用

課程類別			領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備 註	
					第一學年		第二學年		第三學年			
名稱	學分		名稱	學分	一	二	一	二	一	二		
校訂科目	一般科目	12學分 6.32%	物理	2		2						
			資訊應用	2		2						
			數學	8			4	4				
			小計	12		4	4	4		校訂必修一般科目總計12學分		
	實習科目	17學分 8.95%	專題實作	6					3	3	實習分組 協同教學	
			電腦輔助機械設計製圖實習	3				3				
			機械基礎綜合實習	8	4	4						
			小計	17	4	4		3	3	3	校訂必修實習科目總計17學分	
	特殊需求領域	功能性動作訓練	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)			
		生活管理	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)			
		社會技巧	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)			
		學習策略	24	4	4	4	4	4	4			
		職業教育	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)			
		小計	24	4	4	4	4	4	4	4	校訂必修特殊需求領域總計24學分	
		校訂必修學分數合計	29	4	8	4	7	3	3	校訂必修總計29學分		
	校訂選修	一般科目	英文閱讀	6	1	1	1	1	1	1		
			數學演習	6					3	3		
			閱讀與寫作	4						2	2	
			最低應選修學分數小計	16								
		專業科目	機件原理應用	4					2	2		
			機械力學應用	4					2	2		
			最低應選修學分數小計	8								
		實習科目	電腦數值控制機械實習	3				3			實習分組	
			產品設計實習	4						4	同科跨班 BE6選1 實習分組	
			綜合加工實習	4						4	同科跨班 BE6選1 實習分組	
數控車床實習			4					4	同科跨班 BE6選1			
數控銑床實習			4					4	同科跨班 BE6選1			
機械設計實習			4						4	同科跨班 BE6選1 實習分組		
機械製造加工實習			4						4	同科跨班 BE6選1 實習分組		
加工技術應用實習			4						4	同科跨班 BH6選1 實習分組		
精密數控銑床實習			4						4	同科跨班 BH6選1		
精密機械實習			4							4	同科跨班 BH6選1 實習分組	
數值控制加工實習			4							4	同科跨班 BH6選1 實習分組	
機械研發實習			4								4	同科跨班 BH6選1 實習分組
機構組裝實習		4								4	同科跨班 BH6選1 實習分組	
3D列印實習		2				2	(2)			同群跨科 BU20選1 本科目開設科別:製圖科 實習分組		
工業機器人實習		2				(2)		2		同群跨科 BU20選1 本科目開設科別:模具科 實習分組		
加工製造流程	2				(2)		2		同群跨科 BU20選1			

機械科 實習課程										本科目開設科別:機械科實習分組
	立體組合與模擬分析	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:製圖科實習分組	
	立體造型電腦繪圖實習	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:製圖科實習分組	
	立體模型製作實習	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:製圖科實習分組	
	金屬工藝戒指製作	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:鑄造科	
	金屬加工製作	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:機械科	
	金屬材料試驗實習	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:鑄造科實習分組	
	琉璃鑄造實習	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:鑄造科	
	雷射切割實習	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:模具科實習分組	
	電腦輔助立體製圖實習	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:製圖科實習分組	
	電腦數控車床模擬	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:機械科實習分組	
	電腦數控銑床模擬	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:機械科實習分組	
	電腦雕刻技術實習	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:模具科實習分組	
	電鍍實作	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:模具科實習分組	
	精密量測	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:製圖科	
	模具實體逆向工程實習	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:模具科實習分組	
	熱處理實習	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:鑄造科實習分組	
	簡易機械加工	2			(2)	2			同群跨科 BU20選1  本科目開設科別:機械科	