

新北高級工業職業學校進修部暨實用技能學程

學生校外學習成就與教育訓練成績採計實施要點補充規定

110 年 11 月 24 日課程發展委員會通過

壹、依據：

- 一、高級中等學校學生學習評量辦法
- 二、高級中等學校學生校外學習成就或教育訓練之學分及成績採計要點

貳、目的：

強化學校與職場連結，落實技術及職業教育政策目標

參、說明：

- 一、校外學習成就：指學生入學前或在學期間取得與就讀專業群、科、學程課程相關，由政府機關發給之證照或全國性、國際性技藝（能）競賽優勝以上之成就。
- 二、校外教育訓練：指學生在學期間於寒暑假、例假日或課餘時間，赴國外或國內其他高級中等以上學校、公民營事業機構或就業導向之職業訓練機構等場所（以下簡稱學習機構），參加與就讀專業群、科、學程課程相關之進修、實習、學習或訓練。
- 三、學生應依學校規定期限，檢具技能證照、獲獎證明、學習報告或訓練證明等文件，向學校申請校外學習成就或教育訓練之學分或成績採計。

四、實用技能學程班學分採計原則如下：

1. 採計之學分，得抵免修、補修及重修相關科目之學分，以採計就讀專業群、科、學程課程之專業及實習科目為限。
2. 抵重修學分之科目，以及格基準分數登錄；抵免修、補修學分之科目，授予學分，成績一欄登錄為「抵免」，不列入學業及升學相關成績計算。
3. 採計之學分未抵免修、補修及重修科目，得以學習成就或教育訓練為選修科目名稱，登載取得學分數。

五、進修部成績採計原則如下：

1. 採計之科目節數，得抵免修習科目節數，以採計就讀專業群、科、學程課程之專業及實習科目為限。
2. 抵免修之科目節數，成績一欄登錄為「抵免」，不列入學年成績計算。
3. 採計之科目節數，得抵就讀專業群、科修習後經補考仍不及格之專業及實習科目，成績以及格基準分數登錄。

六、校外學習成就：

1. 取得政府機關發給之證照：

- (1)丙級技術士證照：每張採計三學分；在進修部，每張採計三節。
- (2)乙級技術士證照：每張採計六學分；在進修部，每張採計六節。
- (3)修業年限內，前(1)(2)之採計，合計最高六學分或六節。

2. 取得政府機關主辦之全國性、國際性技藝（能）競賽優勝以上者：

- (1)政府機關主辦之全國性技藝（能）競賽優勝以上，採計三學分；在進修部，採計三節。
- (2)國際性技藝（能）競賽優勝以上，採計六學分；在進修部，採計六節。

(3)修業年限內，前(1)(2)之採計，合計最高六學分或六節。

七、校外教育訓練：

學生申請參加校外教育訓練，應以書面向學校提出，經審查會審查通過及學校核准後，始得為之。

1.依學生所讀群、科、學程相關程度及學習時數，每學期採計一至二學分；

在進修部，採計一至二節。

2.依學生所讀群、科、學程課程相關程度，分為高相關及基本相關：

(1)高相關者：以七十二小時採計一學分；在進修部，採計一節。

(2)基本相關者：以一百十二小時採計一學分；在進修部，採計一節。

八、前二款之學分或成績採計，於修業年限內，合計最高採計二十四學分；在進修部，最高採計二十四節。

肆、本要點經課程發展委員會議通過並陳校長核定後實施，修訂時亦同。

新北市立新北高級工業職業學校進修部暨實用技能學程班 校外成就-證照抵免學分申請表

班 級		學 號		姓 名	
		聯絡電話		申請日期	年 月 日

繳交資料確認	由學生確認 V	承辦人
1. 申請表	☐	
2. 證照影本或獎狀影本(證明文件)	☐	
3. 成績單(含欲抵免之科目)	☐	

申請抵免之科目：(請至註冊組申請成績單，並附在申請表後面)

※相關抵免請查詢附錄一※

1	學年度第 學期	科目：	學分數/時數：
2	學年度第 學期	科目：	學分數/時數：
3	學年度第 學期	科目：	學分數/時數：
學生簽名		家長簽名	
導師簽名	承辦人	註冊組長	進修部主任

審查委員會決議

☐ 通過

☐ 未通過 說明：

附件：證照影本或獎狀影本

校外成就-證照抵免學分申請表

班級：_____ 姓名：_____ 學號：_____

證 照 黏 貼 處 (正 面)	證 照 黏 貼 處 (反 面)
職類名稱	證照級別
	☐ 丙級技術士／單一級 ☐ 乙級技術士

【說明】

1. 實用技能學程學分採計原則如下：

- (1)採計之學分，得抵免修、補修及重修相關科目之學分，以採計就讀專業群、科、學程課程之專業及實習科目為限。
- (2)抵重修學分之科目，以及格基準分數登錄；抵免修、補修學分之科目，授予學分，成績一欄登錄為「抵免」，不列入學業及升學相關成績計算。
- (3)採計之學分未抵免修、補修及重修科目，得以學習成就或教育訓練為選修科目名稱，登載取得學分數。

2. 進修部成績採計原則如下：

- (1)採計之科目節數，得抵免修習科目節數，以採計就讀專業群、科、學程課程之專業及實習科目為限。
- (2)抵免修之科目節數，成績一欄登錄為「抵免」，不列入學年成績計算。
- (3)採計之科目節數，得抵就讀專業群、科修習後經補考仍不及格之專業及實習科目，成績以及格基準分數登錄。

3. 校外學習成就(取得政府機關發給之證照)：

- (1)丙級技術士證照：每張採計三學分；在進修部，每張採計三節。
- (2)乙級技術士證照：每張採計六學分；在進修部，每張採計六節。
- (3)修業年限內，前(1)(2)之採計，合計最高六學分或六節。

4. 公告申請時間為每學期期初及高三應屆畢業前，**請於5月10日前**至進修部實用技能組申請辦理。

5. 申請時請，備妥欲抵免科目之學期成績單及相關可抵免證照或獎狀影本一份(正本核對後歸還)。

6. 證照抵免學分結果於召開審查會審查決議，審查結果將公告之。

附件：

新北市立新北高級工業職業學校進修部

參加校外教育訓練申請表

班 級		學 號		姓 名	
		聯絡電話		申請日期	年 月 日

教育訓練單位：	
訓練課程名稱：	
訓練日期/時間：____年____月____日至____年____月____日	
附件： 1. 訓練課程行事曆或相關說明 2. 其它	

學生簽名		家長簽名	
		同意學生參加校外教育訓練，並督促學生及負責學校校外安全等相關責任。_____	
導師簽名	承辦人	註冊組長	進修部主任

審查委員會決議	
☐ 通過	☐ 未通過

附錄一：校外成就抵免課程表對照表

群科別：機械科(機械群)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
國際性技藝(能)競賽	優勝 以上	6	機械綜合實習(4)
			CAD/CAM 數控實習(4)
			電腦輔助機械設計製圖實習(4)
			電腦輔助設計實習(3)
			CNC 程式設計實習(3)
			電腦輔助製圖與實習(3)
			機械製圖實習(3)
			數值控制機械實習(3)
			機械基礎實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械加工實習(3)
			車床/銑床實習(3)
			機械綜合加工實習(3)
			專題實作(2)
政府機關主辦之全國性 技藝(能)競賽	優勝 以上	3	機械綜合實習(4)
			CAD/CAM 數控實習(4)
			電腦輔助機械設計製圖實習(4)
			電腦輔助設計實習(3)
			CNC 程式設計實習(3)
			電腦輔助製圖與實習(3)
			機械製圖實習(3)
			數值控制機械實習(3)
			機械基礎實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械加工實習(3)
			車床/銑床實習(3)
			機械綜合加工實習(3)
			專題實作(2)
銑床-CNC 銑床	乙級	6	CAD/CAM 數控實習(4)
			CNC 程式設計實習(3)
			數值控制機械實習(3)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
機械加工	丙級	3	機械基礎實習(3)
			機械加工實習(3)
			車床/銑床實習(3)
			機械綜合加工實習(3)

群科別：製圖科(機械群)

證照(職類)名稱	級別	採計學分(節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
國際性技藝(能)競賽	優勝以上	6	
政府機關主辦之全國性技藝(能)競賽	優勝	3	
電腦輔助機械設計製圖	丙級	3	製圖實習(3)
			機械製圖實習(3)
			電腦輔助製圖與實習(3)
			機械工作圖實習(3)
			實物測繪實習(3)
電腦輔助機械設計製圖	乙級	6	製圖實習(3)
			機械製圖實習(3)
			電腦輔助製圖與實習(3)
			機械工作圖實習(3)
			實物測繪實習(3)
			專題製作(2)
			專業製圖實習(2)
			自動化技術實習(4)
			壓鑄模具製圖(4)
			電腦輔助設計實習(3)
			電腦輔助機械設計製圖實習(3)

群科別：模具科(機械群)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
國際性技藝(能)競賽	優勝以上	6	機械製造(2)
			機件原理(2)
			模具學(2)
			機械力學(2)
			機械材料(2)
			機械基礎實習(3)
			機械加工實習(3)
			數值控制機械實習(3)
			電腦輔助設計實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			模具基礎實習(3)
			專題實作(3)
			CAD/CAM 設計實務(3)
			沖壓模具製作實習(3)
			精密模具加工實習(4)
			CNC 銑床程式設計實習(4)
政府機關主辦之全國性技藝(能)競賽	優勝以上	3	機械基礎實習(3)
			機械加工實習(3)
			數值控制機械實習(3)
			電腦輔助設計實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			模具基礎實習(3)
			專題實作(3)
			CAD/CAM 設計實務(3)
			沖壓模具製作實習(3)
模具-模具	丙級	3	機械基礎實習(3)
			機械加工實習(3)
			數值控制機械實習(3)
			電腦輔助設計實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			模具基礎實習(3)
			專題實作(3)
			CAD/CAM 設計實務(3)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
			沖壓模具製作實習(3)
銑床-銑床	丙級	3	機械基礎實習(3)
			機械加工實習(3)
			數值控制機械實習(3)
			電腦輔助設計實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			模具基礎實習(3)
			專題實作(3)
			CAD/CAM 設計實務(3)
			沖壓模具製作實習(3)
銑床-CNC 銑床	乙級	6	機械製造(2)
			機件原理(2)
			模具學(2)
			機械力學(2)
			機械材料(2)
			機械基礎實習(3)
			機械加工實習(3)
			數值控制機械實習(3)
			電腦輔助設計實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			模具基礎實習(3)
			專題實作(3)
			CAD/CAM 設計實務(3)
			沖壓模具製作實習(3)
模具-塑膠射出模具	乙級	6	精密模具加工實習(4)
			CNC 銑床程式設計實習(4)
			機械製造(2)
			機件原理(2)
			模具學(2)
			機械力學(2)
			機械材料(2)
			機械基礎實習(3)
			機械加工實習(3)
			數值控制機械實習(3)
			電腦輔助設計實習(3)
			基礎電學實習(3)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
			機械製圖實習(3)
			模具基礎實習(3)
			專題實作(3)
			CAD/CAM 設計實務(3)
			沖壓模具製作實習(3)
			精密模具加工實習(4)
			CNC 銑床程式設計實習(4)

群科別：模具技術科(機械群)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
國際性技藝(能)競賽	優勝 以上	6	機械製造(2)
			機件原理(2)
			機械基礎實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			沖壓模具概論(2)
			塑膠模具概(2)
			機械力學(2)
			機械材料(2)
			銑床加工實習(4)
			電腦輔助設計實習(3)
			電腦輔助立體繪圖實習(3)
			模具基礎實習(5)
			沖壓模具製作實習(5)
			數值控制放電加工實(2)
			數值控制線切割實習(2)
			機械加工實習(4)
			銑床基礎實習(4)
			精密模具加工實習(5)
			數值控制銑床程式設計實習(5)
			電腦輔助製造與設計實務(5)
			塑膠射出模具製作實習(5)
政府機關主辦之全國性技藝(能)競賽	優勝 以上	3	機械基礎實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			電腦輔助設計實習(3)
			電腦輔助立體繪圖實習(3)
模具-模具	丙級	3	機械基礎實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			電腦輔助設計實習(3)
			電腦輔助立體繪圖實習(3)
銑床-銑床	丙級	3	機械基礎實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			電腦輔助設計實習(3)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
			電腦輔助立體繪圖實習(3)
銑床-CNC 銑床	乙級	6	機械製造(2)
			機件原理(2)
			機械基礎實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			沖壓模具概論(2)
			塑膠模具概(2)
			機械力學(2)
			機械材料(2)
			銑床加工實習(4)
			電腦輔助設計實習(3)
			電腦輔助立體繪圖實習(3)
			數值控制放電加工實(2)
			數值控制線切割實習(2)
			機械加工實習(4)
			銑床基礎實習(4)
模具-塑膠射出模具	乙級	6	機械製造(2)
			機件原理(2)
			機械基礎實習(3)
			基礎電學實習(3)
			機械製圖實習(3)
			沖壓模具概論(2)
			塑膠模具概(2)
			機械力學(2)
			機械材料(2)
			銑床加工實習(4)
			電腦輔助設計實習(3)
			電腦輔助立體繪圖實習(3)
			數值控制放電加工實(2)
			數值控制線切割實習(2)
			機械加工實習(4)
			銑床基礎實習(4)

群科別：資訊科(電機與電子群)

證照(職類)名稱		級別	採計學分(節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
國際性技藝(能)競賽	資訊網路布建	優勝以上	6	電腦應用與網路架設實習(3)
				網路程式設計實習(3)
	商務軟體設計			程式設計實習(3)
				物件導向程式設計實習(3)
	電子			電子學實習(6)
	網頁技術			網路程式設計實習(3)
				物件導向程式設計實習(3)
	機器人			單晶片微處理機實習(3)
				介面電路控制實習(3)
	資訊與網路技術			電腦應用與網路架設實習(3)
				網路程式設計實習(3)
	雲端運算			程式設計運用與實務(3)
				物件導向程式設計實習(3)
	網路安全			網路程式設計實習(3)
				物件導向程式設計實習(3)
政府機關主辦之全國性技藝(能)競賽	電腦軟體設計職類	優勝以上	3	程式設計實習(3)
	電腦修護職類			電腦應用與網路架設實習(3)
	工業電子職類			單晶片微處理機實習(3)
	數位電子職類			可程式邏輯設計實習(3)
	機器人職類			介面電路控制實習(3)
工業電子		丙級	3	基本電學實習(3)
電腦硬體裝修		丙級	3	電腦應用與網路架設實習(3)
電腦軟體設計		丙級	3	程式設計實習(3)
數位電子		乙級	6	數位邏輯設計(3)
				可程式邏輯設計實習(3)
電腦硬體裝修		乙級	6	單晶片微處理機實習(3)
				介面電路控制實習(3)

群科別：汽車科(動力機械群)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
國際性技藝(能)競賽	優勝 以上	6	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			電系實習(3)
			引擎實習(4)
			底盤實習(4)
			電系實習(3)
			車輛空調檢修實習(3)
			噴射引擎實習(3)
			車輛底盤檢修實習(4)
			車身電器系統綜合檢修實習(4)
			汽車快速定保實習(4)
			汽車修護基礎實務(4)
政府機關主辦之全國性技藝 (能)競賽	優勝 以上	3	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			電系實習(3)
			車輛空調檢修實習(3)
			噴射引擎實習(3)
機器腳踏車修護	丙級	3	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			電系實習(3)
汽車修護	丙級	3	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			電系實習(3)
			車輛空調檢修實習(3)
			噴射引擎實習(3)
機器腳踏車修護	乙級	6	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			電系實習(3)
			機器腳踏車基礎實習(4)
			機器腳踏車檢修實習(4)
汽車修護	乙級	6	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			電系實習(3)
			引擎實習(4)
			底盤實習(4)
			電系實習(3)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
			車輛空調檢修實習(3)
			噴射引擎實習(3)
			車輛底盤檢修實習(4)
			車身電器系統綜合檢修實習(4)
			汽車快速定保實習(4)
			汽車修護基礎實務(4)

群科別：汽車修護科(動力機械群)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
國際性技藝(能)競賽	優勝 以上	6	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			汽車電學(2)
			汽車電系實習(4)
			引擎實習(4)
			底盤實習(4)
			車用電子電路實習(5)
			車輛空調檢修實習(5)
			噴射引擎實習(5)
			柴油引擎實習(5)
			車輛底盤檢修實習(5)
			汽車快速定保實習(5)
			汽車修護基礎實習(5)
			汽車綜合檢修實習(5)
政府機關主辦之全國性技藝 (能)競賽	優勝 以上	3	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			汽車電學(2)
機器腳踏車修護	丙級	3	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
汽車修護	丙級	3	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			汽車電學(2)
機器腳踏車修護	乙級	6	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			機器腳踏車基礎實習(5)
			機器腳踏車檢修實習(5)
			機車綜合檢修實習(5)
汽車修護	乙級	6	引擎原理(3)
			底盤原理(3)
			汽車電學(2)
			汽車電系實習(4)
			引擎實習(4)
			底盤實習(4)
			車用電子電路實習(5)
			車輛空調檢修實習(5)
			噴射引擎實習(5)

證照(職類)名稱	級別	採計學分 (節)數	可對應相關課程(學分數/節數)
			柴油引擎實習(5)
			車輛底盤檢修實習(5)
			汽車快速定保實習(5)
			汽車修護基礎實習(5)
			汽車綜合檢修實習(5)