

表 6-1-3 機械群模具科 教學科目與學分(節)數表  
114學年度入學新生適用

課程類別	領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備註	
			第一學年		第二學年		第三學年			
名稱	名稱	學分	一	二	一	二	一	二		
一般科目	語文領域	國語文	16	3	3	3	3	2	2	
		英語文	12	2	2	2	2	2	2	
		閩南語文	2	1	1					
		客語文	0	(1)	(1)					
		閩東語文	0	(1)	(1)					
		臺灣手語	0	(1)	(1)					
		原住民族語文	0	(1)	(1)					
	數學領域	數學	8	4	4					C版
		歷史	2				2			
	社會領域	地理	2			2				
		公民與社會	4	2	2					
		化學	2				2			B版
	自然科學領域	生物	2			2				A版
		音樂	2	1	1					
	藝術領域	美術	2			1	1			
		生涯規劃	2					1	1	
	科技領域	資訊科技	2	1	1					
	健康與體育領域	健康與護理	2	1	1					
		體育	12	2	2	2	2	2	2	
	全民國防教育		2					1	1	
小計		74	17	17	12	12	8	8	部定必修一般科目總計74學分	
專業科目	機械製造	4	2	2						
	機件原理	4			2	2				
	機械力學	4			2	2				
	機械材料	4					2	2		
	小計		16	2	2	4	4	2	2	部定必修專業科目總計16學分
實習科目	機械基礎實習	3	3	(3)						
	基礎電學實習	3	(3)	3						
	機械製圖實習	6	3	3						
	電腦輔助製圖與實習	3				3				
	機械加工實習	3			3					
	數值控制技能領域	電腦輔助設計實習	3			3				
		數值控制機械實習	3				3			
	精密機械製造技能領域	電腦輔助製造實習	3					3		
		綜合機械加工實習	3						3	
	小計		30	6	6	6	6	3	3	部定必修實習科目總計30學分
專業及實習科目合計			46	8	8	10	10	5	5	
部定必修合計			120	25	25	22	22	13	13	部定必修總計120學分

表 6-1-3 機械群模具科 教學科目與學分(節)數表(續)

114學年度入學新生適用

課程類別		領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備註	
				第一學年		第二學年		第三學年			
名稱	學分	名稱	學分	一	二	一	二	一	二		
校訂科目	一般科目 6.38%	物理	4	2	2						
		數學	8			4	4				
		<b>小計</b>	<b>12</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>4</b>				<b>校訂必修一般科目總計12學分</b>
	專業科目 2.13%	沖壓模具概論	2						2		
		塑膠模具概論	2							2	
		<b>小計</b>	<b>4</b>						<b>2</b>	<b>2</b>	<b>校訂必修專業科目總計4學分</b>
	實習科目 9.57%	專題實作	6						3	3	實習分組 協同教學
		電腦輔助繪圖實習	3			3					實習分組
		模具加工實習	3				3				實習分組
		模具基礎實習	3	3	(3)						
		模具專業實習	3	(3)	3						
		<b>小計</b>	<b>18</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>校訂必修實習科目總計18學分</b>
	特殊需求領域	功能性動作訓練	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
		生活管理	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
		社會技巧	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
		學習策略	24	4	4	4	4	4	4	4	
		職業教育	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
		<b>小計</b>	<b>24</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>校訂必修特殊需求領域總計24學分</b>
	<b>校訂必修學分數合計</b>		<b>34</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>5</b>	<b>5</b>		<b>校訂必修總計34學分</b>
校訂選修	一般科目	英文閱讀	6	1	1	1	1	1	1		
		數學演習	6					3	3		
		閱讀與寫作	2						1	1	
		<b>最低應選修學分數小計</b>	<b>14</b>								
	專業科目	機械概論	2	1	1						
		<b>最低應選修學分數小計</b>	<b>2</b>								
	實習科目	塑膠模具製作實習	4						4		實習分組
		數值控制實習	4						4		實習分組
		CAD/CAM設計實務	6						3	3	同科跨班 BG4選1 實習分組
		五軸數控加工實習	6						3	3	同科跨班 BG4選1 實習分組
精密模具加工實習		6						3	3	同科跨班 BG4選1 實習分組	
模具製作實習		6						3	3	同科跨班 BG4選1 實習分組	
3D列印實習		2			2	(2)				同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組	
工業機器人實習		2			(2)	2				同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組	
加工製造流程		2			(2)	2				同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組	
立體組合與模擬分析		2			(2)	2				同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組	
立體造型電腦繪圖實習	2			(2)	2				同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組		

	立體模型製作實習	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組
	金屬工藝戒指製作	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:鑄造科 實習分組
	金屬材料試驗實習	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:鑄造科 實習分組
	琉璃鑄造實習	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:鑄造科 實習分組
	創意加工實作	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組
	雷射切割實習	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組
	電腦輔助立體製圖實習	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組
	電腦數控車床模擬	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組
	電腦數控銑床模擬	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組
	電腦雕刻技術實習	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組
	電鍍實作	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組
	精密量測	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組
	模具實體逆向工程實習	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組
	熱處理實習	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:鑄造科 實習分組
	簡易機械加工	2		(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組
	<b>最低應選修學分數小計</b>	<b>18</b>						
特殊需求領域	功能性動作訓練	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)
	生活管理	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)
	社會技巧	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)
	學習策略	24	4	4	4	4	4	4
	職業教育	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)
	<b>小計</b>	<b>24</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
	<b>校訂選修學分數合計</b>	<b>34</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>12</b>	<b>12</b> 多元選修開設10學分
	<b>必選修學分數總計</b>	<b>188</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
	每週團體活動時間(節數)	18	3	3	3	3	3	3
	每週彈性學習時間(節數)	4					2	2
	每週總上課時間(節數)	210	35	35	35	35	35	35