

表 6-1-2 機械群鑄造科 教學科目與學分(節)數表

114學年度入學新生適用

課程類別	領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備註	
			第一學年		第二學年		第三學年			
名稱	名稱	學分	一	二	一	二	一	二		
部定必修	語文領域	國語文	16	3	3	3	3	2	2	
		英語文	12	2	2	2	2	2	2	
		閩南語文	2	1	1					
		客語文	0	(1)	(1)					
		閩東語文	0	(1)	(1)					
		臺灣手語	0	(1)	(1)					
		原住民族語文	0	(1)	(1)					
	數學領域	數學	8	4	4					C版
	社會領域	歷史	2				2			
		地理	2			2				
		公民與社會	2	2						
	自然科學領域	化學	2			2				B版
		生物	2				2			A版
	藝術領域	音樂	2	1	1					
		美術	2			1	1			
	綜合活動領域	法律與生活	2		2					
	科技領域	資訊科技	2	1	1					
	健康與體育領域	健康與護理	2	1	1					
		體育	12	2	2	2	2	2	2	
	全民國防教育		2					1	1	
小計		72	17	17	12	12	7	7	部定必修一般科目總計72學分	
專業科目	機械製造	4	2	2						
	機件原理	4			2	2				
	機械力學	4			2	2				
	機械材料	4					2	2		
	小計	16	2	2	4	4	2	2	部定必修專業科目總計16學分	
實習科目	機械基礎實習	3	3	(3)						
	基礎電學實習	3	(3)	3						
	機械製圖實習	6	3	3						
	電腦輔助製圖與實習	3			3					
	機械加工實習	3					3	(3)		
	模型設計與鑄造技能領域	鑄造實習	4			2	2			
		模型製作實習	4			2	2			
		數值控制機械實習	3					(3)	3	
小計	29	6	6	7	4	3	3	部定必修實習科目總計29學分		
專業及實習科目合計		45	8	8	11	8	5	5		
部定必修合計		117	25	25	23	20	12	12	部定必修總計117學分	

表 6-1-2 機械群鑄造科 教學科目與學分(節)數表(續)

114學年度入學新生適用

課程類別		領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備註	
名稱	學分	名稱	學分	第一學年		第二學年		第三學年			
				一	二	一	二	一	二		
校訂科目	一般科目 12學分 6.52%	物理	4	2	2						
		數學	8			4	4				
		<b>小計</b>	<b>12</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>4</b>				<b>校訂必修一般科目總計12學分</b>
	實習科目 26學分 14.13%	特殊鑄造實習	6						3	3	實習分組
		基礎鑄造實習	8	4	4						實習分組
		專題實作	6						3	3	實習分組 協同教學
		精密鑄造實習	6						3	3	實習分組
		<b>小計</b>	<b>26</b>	<b>4</b>	<b>4</b>				<b>9</b>	<b>9</b>	<b>校訂必修實習科目總計26學分</b>
	特殊需求領域	功能性動作訓練	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
		生活管理	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
		社會技巧	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
		學習策略	24	4	4	4	4	4	4	4	
		<b>小計</b>	<b>24</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>校訂必修特殊需求領域總計24學分</b>
	<b>校訂必修學分數合計</b>			<b>38</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>校訂必修總計38學分</b>
	校訂選修	一般科目	英文閱讀	6	1	1	1	1	1	1	1
數學演習			6						3	3	
閱讀與寫作			2						1	1	
<b>最低應選修學分數小計</b>			<b>14</b>								
專業科目		鑄造學	4			2	2				
		<b>最低應選修學分數小計</b>	<b>4</b>								
實習科目		材料試驗實習	4						2	2	
		電腦輔助設計實習	3					3			
		CAD/CAM設計實習	2						2		同科跨班 BC4選1 實習分組
		造型設計實習	2						2		同科跨班 BC4選1 實習分組
		電腦應用實習	2						2		同科跨班 BC4選1 實習分組
		熱處理技術實習	2						2		同科跨班 BC4選1 實習分組
		CNC銑床加工模擬實習	2						2		同科跨班 BD4選1 實習分組
		電腦輔助鑄造實習	2						2		同科跨班 BD4選1 實習分組
		藝品設計實習	2						2		同科跨班 BD4選1 實習分組
	鑄造冶金綜合實習	2						2		同科跨班 BD4選1 實習分組	
	3D列印實習	2				2	(2)			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組	
	工業機器人實習	2				(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組	
	加工製造流程	2				(2)	2			同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組	
立體組合與模擬分析	2				(2)	2			同群跨科 BP20選1		

									本科目師資來源科別:製圖科 實習分組
立體造型電腦繪圖實習	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組
立體模型製作實習	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組
金屬工藝戒指製作	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:鑄造科 實習分組
金屬材料試驗實習	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:鑄造科 實習分組
琉璃鑄造實習	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:鑄造科 實習分組
創意加工實作	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組
雷射切割實習	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組
電腦輔助立體製圖實習	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組
電腦數控車床模擬	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組
電腦數控銑床模擬	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組
電腦雕刻技術實習	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組
電鍍實作	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組
精密量測	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:製圖科 實習分組
模具實體逆向工程實習	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:模具科 實習分組
熱處理實習	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:鑄造科 實習分組
簡易機械加工	2		(2)	2					同群跨科 BP20選1 本科目師資來源科別:機械科 實習分組
<b>最低應選修學分數小計</b>	<b>15</b>								
特殊需求領域	功能性動作訓練	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
	生活管理	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
	社會技巧	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
	學習策略	24	4	4	4	4	4	4	
	職業教育	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
	<b>小計</b>	<b>24</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
<b>校訂選修學分數合計</b>	<b>33</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>5</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>多元選修開設8學分</b>

必修學分數總計	188	32	32	32	32	30	30
每週團體活動時間(節數)	18	3	3	3	3	3	3
每週彈性學習時間(節數)	4					2	2
每週總上課時間(節數)	210	35	35	35	35	35	35