

表 6-1-2 機械群鑄造科 教學科目與學分(節)數表

111學年度入學新生適用

課程類別		領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備 註		
				第一學年		第二學年		第三學年				
名稱		名稱	學分	一	二	一	二	一	二			
部定必修	一般科目	語文領域	國語文	16	3	3	3	3	2	2		
			英語文	12	2	2	2	2	2	2		
			閩南語文	2					1	1		
			客語文	0					(1)	(1)		
			原住民族語文-阿美語	0					(1)	(1)		
			閩東語文	0					(1)	(1)		
			臺灣手語	0					(1)	(1)		
		數學領域	數學	8	4	4					C版	
		社會領域	歷史	2				2				
			地理	2			2					
			公民與社會	4	2	2						
		自然科學領域	物理	4	2	2					B版	
			生物	2				2			A版	
		藝術領域	音樂	2	1	1						
	美術		2			1	1					
	綜合活動領域	生涯規劃	2					1	1			
	科技領域	資訊科技	2	2								
	專業科目	健康與體育領域	健康與護理	2	1	1						
			體育	12	2	2	2	2	2	2		
			全民國防教育	2					1	1		
		小計		76	19	17	10	12	9	9	部定必修一般科目總計76學分	
		機械製造	機械製造	4	2	2						
			機件原理	4				2	2			
			機械力學	4				2	2			
			機械材料	4					2	2		
			小計		16	2	2	4	4	2	2	部定必修專業科目總計16學分
		實習科目	機械基礎實習		3	3	(3)					
基礎電學實習			3	(3)	3							
機械製圖實習			6	3	3							
電腦輔助製圖與實習			3			3	(3)			配合課綱、學校願景與電腦輔助設計實習對開		
機械加工實習			3					3	(3)	配合課綱、學校願景與數值控制機械實習對開		
模型設計與鑄造技能領域	鑄造實習		4			2	2			配合課綱、學校願景與模型製作實習合開		
	模型製作實習		4			2	2			配合課綱、學校願景與鑄造實習合開		
	數值控制機械實習		3					(3)	3	配合課綱、學校願景與機械加工實習對開		
小計			29	6	6	7	4	3	3	部定必修實習科目總計29學分		
專業及實習科目合計		45	8	8	11	8	5	5				
部定必修合計		121	27	25	21	20	14	14	部定必修總計121學分			

表 6-1-2 機械群鑄造科 教學科目與學分(節)數表(續)

111學年度入學新生適用

課程類別			領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備 註	
					第一學年		第二學年		第三學年			
名稱	學分	名稱	學分	一	二	一	二	一	二			
校訂科目	一般科目	12學分	化學	2			2					
		5.97%	資訊應用	2		2						
			數學	8			4	4				
			小計	12		2	6	4			校訂必修一般科目總計12學分	
	實習科目	24學分	特殊鑄造實習	4					2	2	實習分組	
		11.94%	基礎鑄造實習	8	4	4					實習分組	
			專題實作	6					3	3	實習分組	
			精密鑄造實習	6					3	3	實習分組	
			小計	24	4	4			8	8	校訂必修實習科目總計24學分	
	特殊需求領域		功能性動作訓練	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)		
			生活管理	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)		
			社會技巧	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)		
			學習策略	24	4	4	4	4	4	4	4	
			職業教育	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
		小計	24	4	4	4	4	4	4	4	校訂必修特殊需求領域總計24學分	
	校訂必修學分數合計			36	4	6	6	4	8	8	校訂必修總計36學分	
	校訂選修	一般科目		英文閱讀	6	1	1	1	1	1	1	
				數學演習	6					3	3	
				閱讀與寫作	2					1	1	
				最低應選修學分數小計	14							
		專業科目		鑄造學	4			2	2			
				最低應選修學分數小計	4							
		實習科目		材料試驗實習	4					2	2	實習分組
				電腦輔助設計實習	3				3			實習分組
				3D列印實習	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:製圖科 實習分組
			工業機器人實習	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:模具科	
			加工製造流程	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:機械科	
			立體組合與模擬分析	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:製圖科 實習分組	
			立體造型電腦繪圖實習	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:製圖科 實習分組	
			立體模型製作實習	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:製圖科 實習分組	
			金屬加工製作	4			2	2			同群跨科 BI20選1 實習分組	
			金屬材料試驗實習	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:鑄造科 實習分組	
			非傳統加工實習	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:模具科 實習分組	
			琉璃鑄造實習	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:鑄造科	
			逆向工程實習	4			2	2			同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:製圖科 實習分組	

機械系	機械組	雷射切割實習	4			2	2		同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:模具科 實習分組
		電腦輔助立體製圖實習	4			2	2		同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:製圖科 實習分組
		電腦數控車床模擬	4			2	2		同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:機械科 實習分組
		電腦數控銑床模擬	4			2	2		同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:機械科 實習分組
		電腦雕刻技術實習	4			2	2		同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:模具科 實習分組
		電鍍實作	4			2	2		同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:模具科 實習分組
		精密量測	4			2	2		同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:機械科 實習分組
		熱處理實習	4			2	2		同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:鑄造科 實習分組
		簡易機械加工	4			2	2		同群跨科 BI20選1 本科目開設科別:機械科
		CAD/CAM設計實習	2					2	同科跨班 BL4選1 實習分組
		造型設計實習	2					2	同科跨班 BL4選1 實習分組
		電腦應用實習	2					2	同科跨班 BL4選1 實習分組
		熱處理技術實習	2					2	同科跨班 BL4選1
		CNC銑床加工模擬實習	2					2	同科跨班 BM4選1 實習分組
	電腦輔助鑄造實習	2					2	同科跨班 BM4選1 實習分組	
	藝品設計實習	2					2	同科跨班 BM4選1 實習分組	
	鑄造冶金綜合實習	2					2	同科跨班 BM4選1	
	最低應選修學分數小計	15							
	特殊需求領域	功能性動作訓練	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
		生活管理	0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	
社會技巧		0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)		
學習策略		24	4	4	4	4	4	4	
職業教育		0	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)		
小計		24	4	4	4	4	4	4	
校訂選修學分數合計		33	1	1	5	8	9	9多元選修開設8學分	
必選修學分數總計		190	32	32	32	32	31	31	
每週團體活動時間(節數)		14	2	2	3	3	2	2	
每週彈性學習時間(節數)		6	1	1			2	2	
每週總上課時間(節數)		210	35	35	35	35	35	35	