

# 新北市立新北高級工業職業學校

## 學年度第 次實習安全衛生檢核表

實習場所名稱		科					工場、專業教室、電腦教室											
檢核項目		各科填表人自評					實習組長暨委員複評											
		5	4	3	2	1	說明及檢討					5	4	3	2	1	優點及改進事項	
一、安全衛生設施方面	1.室內照明狀況																	
	2.消防器材之設置																	
	3.急救器材之設置及是否齊全																	
	4.環境(內外)之整潔																	
	5.通風(空調)狀況																	
	6.危險工作區之警戒標示																	
	7.安全衛生標識標語之設置																	
	8.電氣設施之完整性																	
	9.特殊實習區之設置(如焊接區)																	
	10.降低或防止噪音之措施																	
	11.機器空間配置狀況																	
	12.機器之個別開關與總開關之設置																	
	13.機器運轉、切割部分，有無防護設置																	
	14.洗手設備之設置																	
	15.完善的排水系統																	
	16.紗窗及紗門之設置																	
	17.逃生設施																	
二、安全衛生管理方面	1.機具維護保養及紀錄																	
	2.器材原料之存放管理及是否以先進先出為原則																	
	3.學校自我安全衛生檢查制度																	
	4.危險物品(含廢料廢氣廢油)之處理																	
	5.實習過程中秩序之維持																	
	6.專業安全衛生檢查制度																	
	7.管理規則之訂定																	
	8.突發事件處理規則之訂定																	
	9.原料、添加物是否皆經政府檢驗合格																	
	10.動線管理																	
三、安全衛生教育方面	1.實習前及實習過程安全衛生教育																	
	2.急救訓練情形																	
	3.學生人事組織之建立及執行																	
	4.安全衛生操作之示範講解																	
	5.學生危險動作之懲戒與輔導																	
	6.學生是否明瞭安全衛生重於實習技能																	
四、個人安全防护方面	1.實習(驗)服裝之穿著																	
	2.個人防護工具之穿戴、使用																	
	3.學生使用機具是否遵守安全操作規則																	
	4.學生對危險物品的了解程度																	
	5.學生對使用消防器材的了解程度																	
小計																		
各小項實得分數總和 總分=—————x100 檢核項目數 x5		( ) —————x100 = 分 ( ) x5					( ) —————x100 = 分 ( ) x5											
說明	1.各校依實習場所性質增刪所列之檢核項目。 2.各校每學年至少檢核2次。 3.各小項分數以5分為最高、1分為最低，請在各小項空格中打"〃"。 4.總分90-100分為特優；80-89分為優良；70-79分良好；60-69分尚可；59分以下為不及格。																	

填表人：

科主任：

實習主任：

校長：

年

月

日

實習組長：



### 新北高工

精緻·卓越·適性·全人  
<https://www.ntvs.ntpc.edu.tw>

New Taipei Municipal New Taipei Industrial Vocational High School  
 236301 新北市土城區學府路一段 241 號 02-2261-2483

## 新北市立新北高工實習工場安全衛生檢核表填表須知

- 一、 檢核表由各實習工場負責技士(佐)填寫，科主任複查後送實習組。
- 二、 定期檢查於每學年 9 月、12 月、3 月、6 月實施自評與複評各一次。
- 三、 各項檢查項目發現缺點請確實記載，並設法改進。
- 四、 評定分數請依下列說明：
  - (一) 5 分---狀況良好
  - (二) 4 分---有缺點但不影響安全
  - (三) 3 分---有缺點會影響安全，但可於短期內改進
  - (四) 2 分---有缺點會影響安全，需較長時間可改進
  - (五) 1 分---無法自行改進之缺點，或存在許久未能改進之缺點
- 五、 缺點改進及處理追蹤請技士、技佐配合科主任、實習組共同辦理。
- 六、 **危險性機械**包含鍋爐(高壓容器)、沖剪機械、輪磨機械、或各工場自行認為容易發生嚴重傷害之機械。
- 七、 一般機械危險部位包含傳動機構及機械本身之防護裝置。
- 八、 危險作業區指高溫、高壓、強光或毒性物之使用範圍。
- 九、 危險物品指易燃物、爆炸物、有毒物品(實驗室)等。
- 十、 危險作業區、機械、物品等應有明確標示。
- 十一、 本檢查表請於檢查後送交實習組彙整後呈實習主任、校長。

